**Procédé de galvanisation**

Le procédé de galvanisation à chaud consiste à immerger des pièces en acier dans un bain de zinc en fusion pour produire un revêtement protecteur sur l’acier. Le revêtement de zinc n’est pas qu’un simple dépôt de zinc : il  est métallurgiquement lié à l'acier de base car il se produit une réaction métallique de diffusion entre le fer et le zinc.

**Le procédé de galvanisation à chaud se déroule en plusieurs étapes :**

* Le prétraitement comprend le dégraissage, le décapage, le rinçage puis le fluxage de l’acier
* La pièce est ensuite séchée et préchauffée dans un séchoir
* L’étape de la galvanisation à proprement parler consiste à immerger l’acier dans le zinc en fusion
* Une prestation complémentaire de [passivation](http://www.galvaunion.com/fr/offre-galvanisation/passivation.php) est possible, pour prévenir l’apparition de traces de stockage humide sur les produits galvanisés exposés à l’humidité





